

NOVITUS



Termo-transferowa drukarka etykiet *TSC TTP-244 PRO*



Instrukcja obsługi

Nowy Sącz, listopad 2017r.

SPIS TREŚCI

1	WSTĘP	4
1.1	Krótko o drukarce	4
1.2	Parametry techniczne	5
1.3	Lista akcesoriów w zestawie z drukarką.....	6
1.4	Program BarTender	6
1.5	Budowa drukarki	7
1.6	Zewnętrzny odwijak (opcja)	10
2	PRZYCISKI STERUJĄCE I WSKAŹNIKI LED.	10
3	OBSŁUGA DRUKARKI	12
3.1	Przygotowanie drukarki do pracy	12
3.2	Instalacja rolki z etykietami	12
3.3	Instalacja rolki z kalką	15
3.4	Zakładanie zewnętrznego odwijaka (opcja)	16
3.5	Kalibracja drukarki i wydruk testowy	17
3.6	Inicjalizacja drukarki.....	19
3.7	Czyszczenie drukarki	20
3.8	Rozwiązywanie problemów	21

1 Wstęp

1.1 Krótko o drukarce

TTP-244 PRO to termo-transferowa drukarka etykiet umożliwiająca wydruk wszystkich podstawowych kodów kreskowych, tekstu oraz dowolnej grafiki. Drukarka współpracuje z komputerem i można nie niej drukować:

- używając dedykowanego programu *BarTender Ultralight*,
- używając dowolnego programu korzystającego ze sterownika drukarki Windows,
- wykorzystując język programowania drukarki (można stworzyć własne oprogramowanie)

Ponadto do drukarki może zostać podłączony specjalny terminal z klawiaturą i wyświetlaczem LCD zamiast komputera PC.

Podstawowym zastosowaniem urządzenia jest praca na liniach produkcyjnych oraz zakładach o małym i średnim poziomie produkcji. Urządzenie może służyć do wydruku etykiet z kodem kreskowym, z numerami seryjnymi, etykiet informacyjnych. W magazynach, hurtowniach i sklepach drukarkę można wykorzystać do etykietowania towarów, na których brak jest kodu kreskowego. Duża maksymalna szerokość etykiet (115mm) powoduje, że drukarka dobrze nadaje się do znakowania palet i innych dużych opakowań. W dużych bibliotekach drukarka umożliwia wydruk etykiet z kodem kreskowym na książki i czasopisma.

Drukarka jest przystosowana do **wydruku ok. 1000 etykiet na dzień** (średniej długości 5 cm). Przewidywana żywotność głowicy jest określona na ok. 30km wydrukowanych etykiet.

Przed uruchomieniem drukarki, konieczne jest wykonanie kalibracji (patrz rozdział *Kalibracja Drukarki*).

Najważniejsze cechy drukarki

- Wydruk termiczny lub termo-transferowy
- Znaczna wydajność (drukarka dla średniej wielkości zakładów produkcyjnych)
- Rozdzielczość wydruku 203 DPI (8 punktów na milimetr)
- Możliwość wydruku etykiet o dużych rozmiarach (maksymalna szerokość etykiety 115mm, długość 2286mm)
- Wydruk wszystkich popularnych typów kodów kreskowych, tekstu oraz grafiki
- Dowolna orientacja tekstu, grafiki i kodu kreskowego na etykiecie
- Prostota i wygoda obsługi
- Tryb automatycznego odklejania etykiet
- W zestawie oprogramowanie i sterowniki dla Windows XP (i nowszych)

1.2 Parametry techniczne

Parametry wydruku	
Technika wydruku	Termiczny i termo-transferowy
Szybkość wydruku	Do 127mm/s (5"/s)
Rozdzielczość	8 punktów na milimetr (203DPI)
Dostępne czcionki	Pięć czcionek alfanumerycznych o wysokości od 1.5 do 6 mm , skalowane 8x, obrót w poziomie i w pionie
Dodatkowe czcionki	Możliwość przesłania do drukarki własnych czcionek użytkownika
Kody kreskowe	Code 39, Code 93, Code 128 UCC, Code 128, Codabar, 2 z 5 przeplatany, EAN8, EAN13, EAN i UPC z dodatkowymi 2 cyframi kontrolnymi
Kody dwuwymiarowe	PDF-417, Maxicode, DataMatrix
Grafika	Format PCX, czarno-biały
Pamięć	8MB RAM, 4MB Flash EPROM
Parametry materiałów eksploatacyjnych	
Grubość papieru	0.05 - 0.20mm
Szerokość papieru	25.4 – 114mm
Długość papieru	10 – 2286mm
Maksymalna średnica rolki	Wewnętrzny: 110 mm Zewnętrzny: 214 mm (śred. karkasu 25.4 mm)
Długość kalki	Do 300 metrów
Drukowana informacja	
Tekst	Dowolny ciąg znaków
Kody kreskowe i dwuwymiarowe	Wszystkie standardowe typy kodów kreskowych jednowymiarowych, ponadto kody dwuwymiarowe Maxicode i PDF-417, DataMatrix, QR code
Grafika	Dowolny plik graficzny pod Windows lub bezpośrednio format PCX
Klawisze i sygnalizatory	
Klawisze	Zasilania, PAUSE i FEED
Sygnalizatory	PWR(zasilanie), ON LINE(gotowości), ERR(błędu)
Interfejs komunikacyjny	
Szeregowy	RS-232C, wtyk DB-9pin, parametry transmisji – programowalne: 7 lub 8 bitów danych, 1 lub 2 bity stopu, wybór bitu parzystości, XON/XOFF, CTS/DTR
USB 2.0	FullSpeed
Równoległy (opcja)	Centronix
Parametry elektryczne	
Zasilanie z sieci	110/220 VAC +/-10% 50/60Hz 1A
Wyjście zasilacza	24 VDC, 2A max.
Parametry środowiskowe	
Temp. pracy	Od 5 °C do +40°C
Temp. składowania	Od -10 °C do +60°C
Wilgotność powietrza	OD 10% do 95% bez kondensacji
Parametry fizyczne	
Wymiary drukarki	156x232x288mm (szer/dług/wysok) oraz długość 456mm z zew. odwijakiem
Ciężar drukarki	2,5kg
Oprzężenie dodatkowe	
Zewnętrzny nawijak etykiet	
Zewnętrzny odwijak etykiet	
Terminal z wyświetlaczem LCD (pozwala na wydruk etykiet bez komputera)	

1.3 Lista akcesoriów w zestawie z drukarką.

Poniżej znajduje się lista akcesoriów w zestawie z drukarką. W przypadku zauważenia braku jakiegokolwiek elementu należy zgłosić ten fakt do sprzedawcy drukarki.

W zestawie znajdują się:

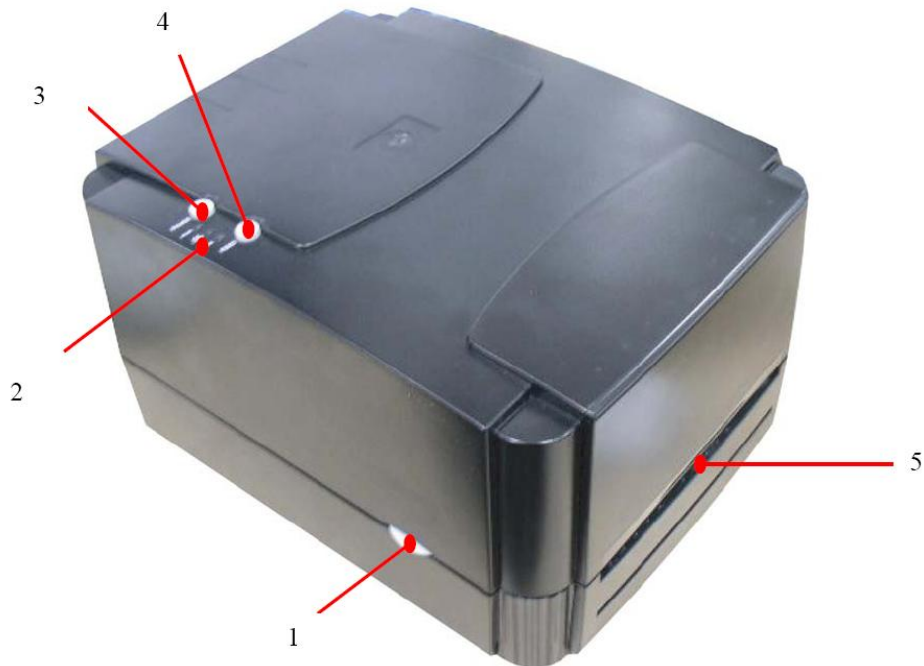
- Drukarka TTP-244 PRO
- Jedna rolka etykiet i kalki
- Rolka na etykiety
- Dwie prowadnice etykiet
- Dwie rolki zwijania kalki
- Instrukcja obsługi
- Zasilacz sieciowy
- Kabel sieciowy
- Kabel komunikacyjny (USB 1.1)
- Program BarTender oraz sterowniki Windows

Warto przechowywać pudło od drukarki na wypadek konieczności wysłania jej do serwisu.

1.4 Program BarTender

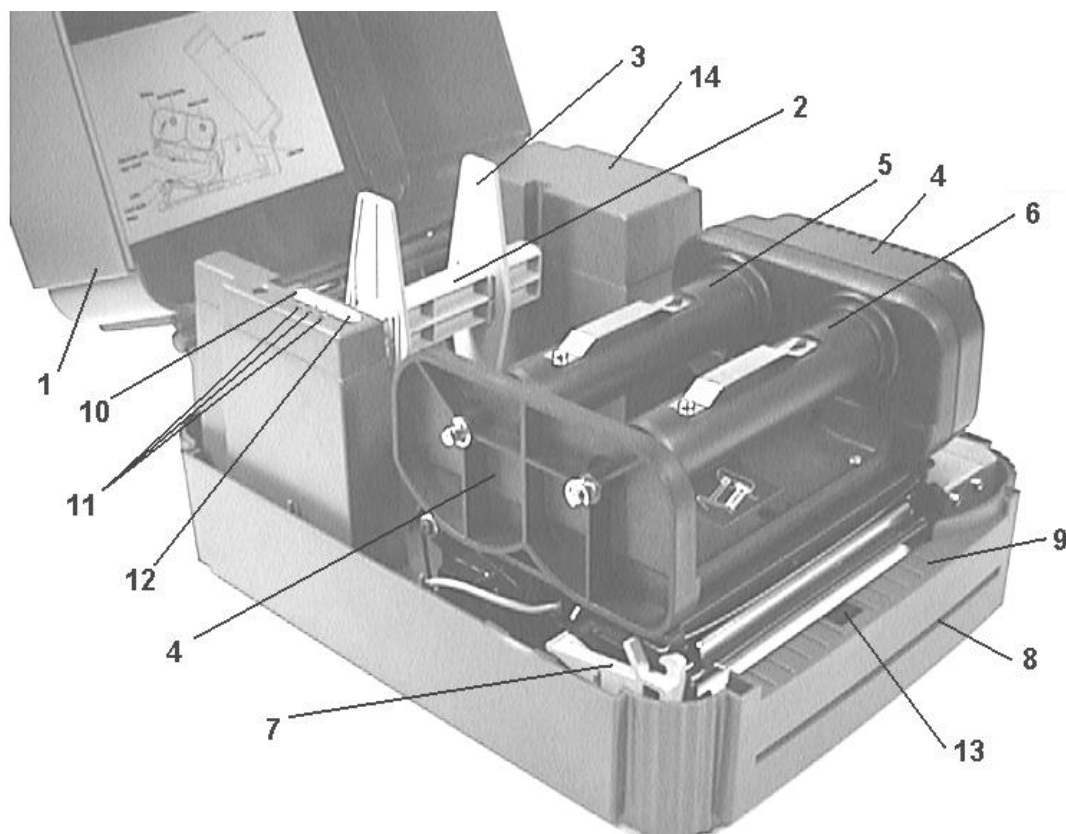
Wraz z drukarką dostarczany jest darmowy program BarTender Ultralight, służący do tworzenia/drukowania etykiet. Można go również pobrać ze strony internetowej www.novitus.pl. Program w wersji Ultralight posiada pewne ograniczenia funkcjonalne np. brak współpracy z bazami danych, jednakże w konfiguracjach najczęściej używanych jest w pełni wystarczający.

1.5 Budowa drukarki



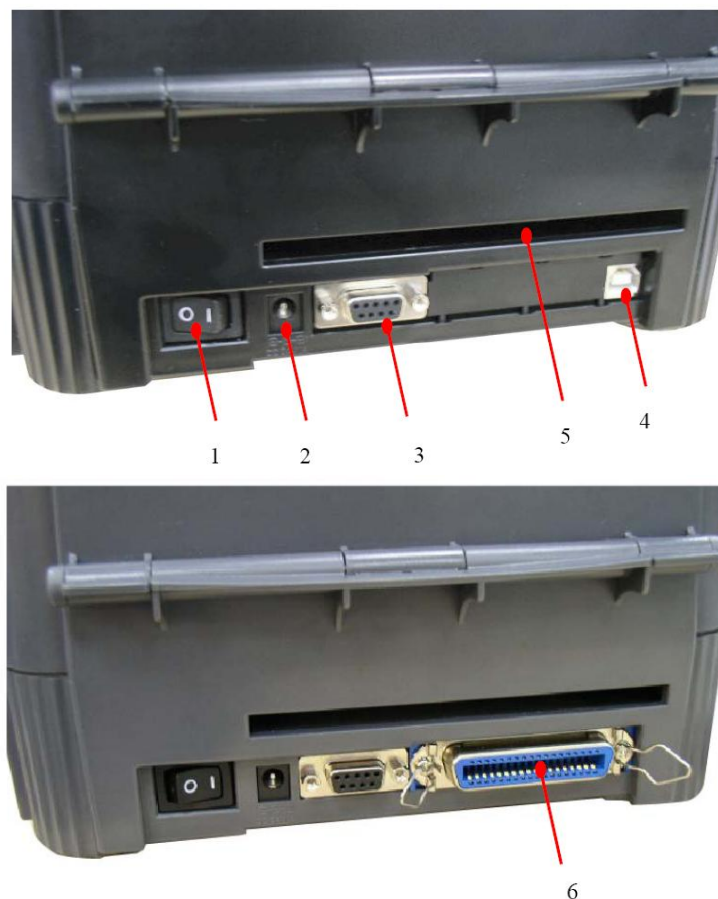
Rysunek1. Widok z góry

1. Przycisk służący do otwarcia obudowy (drugi znajduje się symetrycznie z drugiej strony)
2. Wskaźniki LED:
 - włączonego zasilania (**PWR.**)
 - gotowości do pracy (**ON LINE**)
 - wystąpienia błędu (**ERR.**)
3. Przycisk wstrzymujący wydruk (**PAUSE**).
4. Przycisk wysuwający papier (**FEED**).
5. Szczelina wyjściowa etykiet dla normalnego trybu pracy



Rysunek 2 Widok drukarki wewnątrz

1. Pokrywa drukarki (otwarta)
2. Wałek na rolkę z papierem
3. Prowadnice rolki z etykietami
4. Obudowa silnika zwijania kalki
5. Wałek na kalkę termo-transferową
6. Wałek na zużytą kalkę termo-transferową
7. Dźwignia podnoszenia mechanizmu drukującego
8. Szczelina wyjściowa dla trybu pracy z odklejaniem etykiet
9. Przedni panel
10. Przycisk wstrzymujący wydruk (**PAUSE**).
11. Wskaźniki **PWR, ON-LINE, ERR**
12. Przycisk wysuwu etykiet (**FEED**)
13. Czujnik odklejanych etykiet
14. Pokrywa modułu z pamięcią



Rysunek 3. Widok drukarki z tyłu

1. Klawisz zasilania
2. Gniazdo zasilacza
3. Gniazdo portu RS-232 DB-9
4. Gniazdo portu USB
5. Szczelina wejściowa etykiet (dla pracy z zewnętrznym odwijakiem)
6. Gniazdo portu LPT

1.6 Zewnętrzny odwijak (opcja)



Rysunek 4. Widok zewnętrznego odwijaka

2 Przyciski sterujące i wskaźniki LED.

Na górnej pokrywie drukarki, po lewej stronie znajdują się dwa przyciski:

1. Przycisk wstrzymujący wydruk (**PAUSE**).
2. Przycisk wysuwający papier (**FEED**).

Między przyciskami ulokowano trzy wskaźniki (diody) LED, dzięki którym użytkownik jest informowany o aktualnym stanie drukarki.

Wskaźniki LED:

- włączonego zasilania (**PWR.**).
- gotowości do pracy (**ON LINE**)
- wystąpienia błędu (**ERR.**)

PWR. *Wskaźnik włączonego zasilania*

Wskaźnik świeci się na zielono, jeżeli drukarka jest włączona (włącznik sieciowy drukarki w pozycji 1).

ON LINE. *Wskaźnik gotowości drukarki do wydruku.*

Wskaźnik świeci się na zielono, jeżeli drukarka jest gotowa do pracy. Wciśnięcie klawisza **Pause** podczas wydruku powoduje, że wskaźnik **ON LINE** zaczyna pulsować.

ERR. *Wskaźnik braku papieru, kalki lub wystąpienia błędu wydruku.*

Wskaźnik zapala się na czerwono, jeżeli podczas wydruku wystąpiła sytuacja awaryjna lub skończył się papier z etykietami. Przez sytuację awaryjną można rozumieć pojawienie się błędu w pamięci RAM drukarki, przesłanie do drukarki błędnej instrukcji itp. Więcej o sytuacjach awaryjnych można dowiedzieć się z rozdziałów: *Obsługa drukarki oraz Rozwiązywanie problemów.*

PAUSE. *Przycisk wstrzymujący wydruk.*

Przycisk PAUSE umożliwia użytkownikowi zatrzymanie drukarki podczas generowania wydruku. Po naciśnięciu przycisku PAUSE:

1. Drukarka wstrzymuje wydruk. po wydrukowaniu ostatniej etykiety
2. Wskaźnik ON LINE zaczyna pulsować.
3. Powtórne naciśnięcie przycisku PAUSE powoduje, że drukarka kontynuuje wydruk.

Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku PAUSE przez okres dłuższy niż 3 sekundy powoduje skasowanie pamięci urządzenia tzn. wszystkie zadania wydruku z kolejki będą usunięte

FEED. *Przycisk wysuwający papier.*

Naciśnięcie przycisku FEED powoduje wysunięcie jednej etykiety. Drukarka ustawia papier w pozycji gotowej do wydruku. Włączenie drukarki z naciśniętym przyciskiem FEED uruchamia jej kalibrację, wydruk ustawień i przejście do trybu DUMP MODE. Powrót do normalnego trybu następuje poprzez ponowne wyłączenie i włączenie drukarki.

3 Obsługa drukarki

Aby wygenerować wydruk przy pomocy drukarki TTP-244 PRO należy:

1. Podłączyć drukarkę do komputera i zasilania
2. Zainstalować rolkę z etykietami
3. Zainstalować rolkę z kalką termo-transferową (jeżeli drukarka pracuje w trybie wydruku termo-transferowego)
4. Włączyć komputer i uruchomić oprogramowanie sterujące drukarką (np. program BarTender)

3.1 Przygotowanie drukarki do pracy

Przed przystąpieniem do pracy z drukarką należy:

1. Umieścić urządzenie na płaskiej i stabilnej powierzchni.
2. Upewnić się, że włącznik zasilania znajduje się w pozycji 0 (drukarka jest wyłączona).
3. Podłączyć kabel komunikacyjny RS232 lub USB do drukarki a następnie drugi koniec do komputera.
4. Podłączyć kabel zasilacza do gniazda zasilania znajdującego się z tyłu drukarki.
5. Podłączyć do zasilacza kabel sieciowy. Drugi koniec kabla należy podłączyć do gniazda sieciowego ~220V.
6. Włączyć drukarkę (włącznik z tyłu drukarki w pozycji 1). Włączenie drukarki identyfikowane jest zapaleniem się wszystkich wskaźników LED. Po założeniu nowej rolki etykiet lub kalki należy zawsze pamiętać o kalibracji drukarki! Kalibracja drukarki opisana jest w rozdziale „*Test i Kalibracja*” drukarki

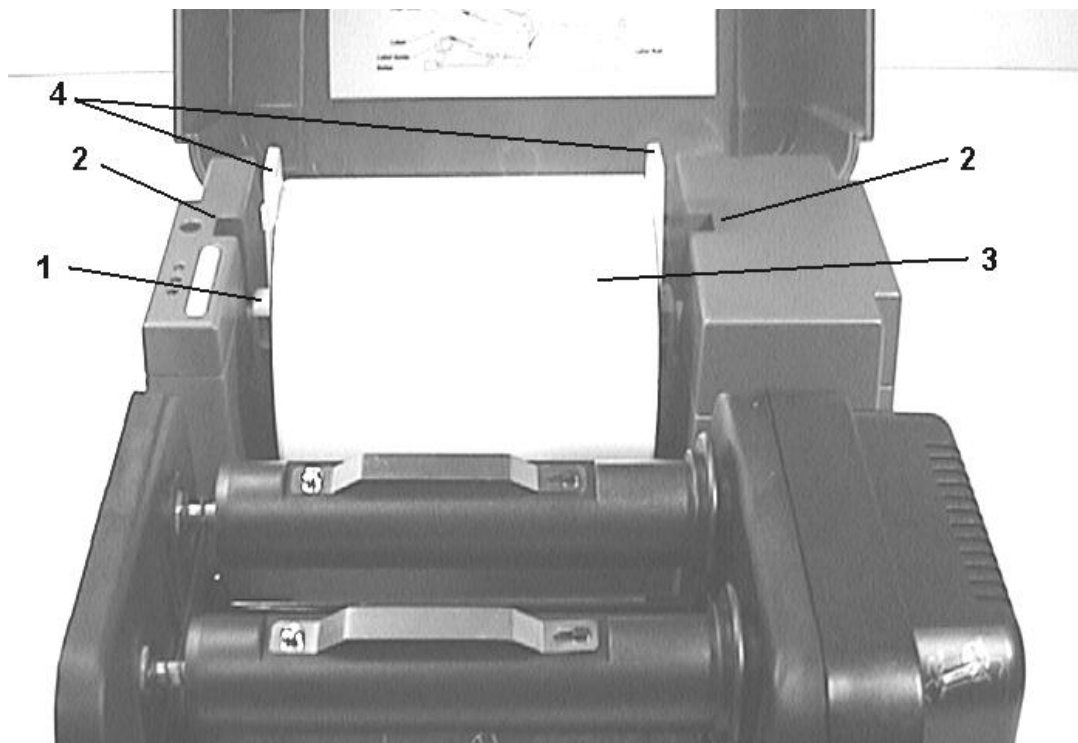
3.2 Instalacja rolki z etykietami

Aby zainstalować rolkę papieru z etykietami należy:

1. Otworzyć *górną pokrywę drukarki*. W tym celu należy nacisnąć dwa przyciski ulokowane po obu stronach drukarki jednocześnie unosząc pokrywę.
2. Umieścić *walek na rolkę z etykietami* wewnątrz karkasu (tulejki) rolki.
3. Podnieść *mechanizm drukujący* przez odchylenie w górę dźwigni znajdującej się po lewej stronie mechanizmu.
4. Umieścić *rolkę z etykietami* w komorze na etykiety tak, aby papier odwijał się od górnej części rolki.
5. Włożyć koniec papieru do mechanizmu drukującego, tak, aby taśma z etykietami znajdowała się pomiędzy *przewodnicami*.
6. Rozsunąć *przewodnice* na szerokość taśmy papierowej pamiętając, aby krawędzie taśmy znalazły się pod przewodnicami.
7. Jeżeli drukarka pracuje w trybie wydruku termicznego (nie istnieje potrzeba instalacji kalki termotransferowej) należy zamknąć *mechanizm drukujący*.
8. Zlikwidować luz na papierze pomiędzy *rolką z etykietami* a

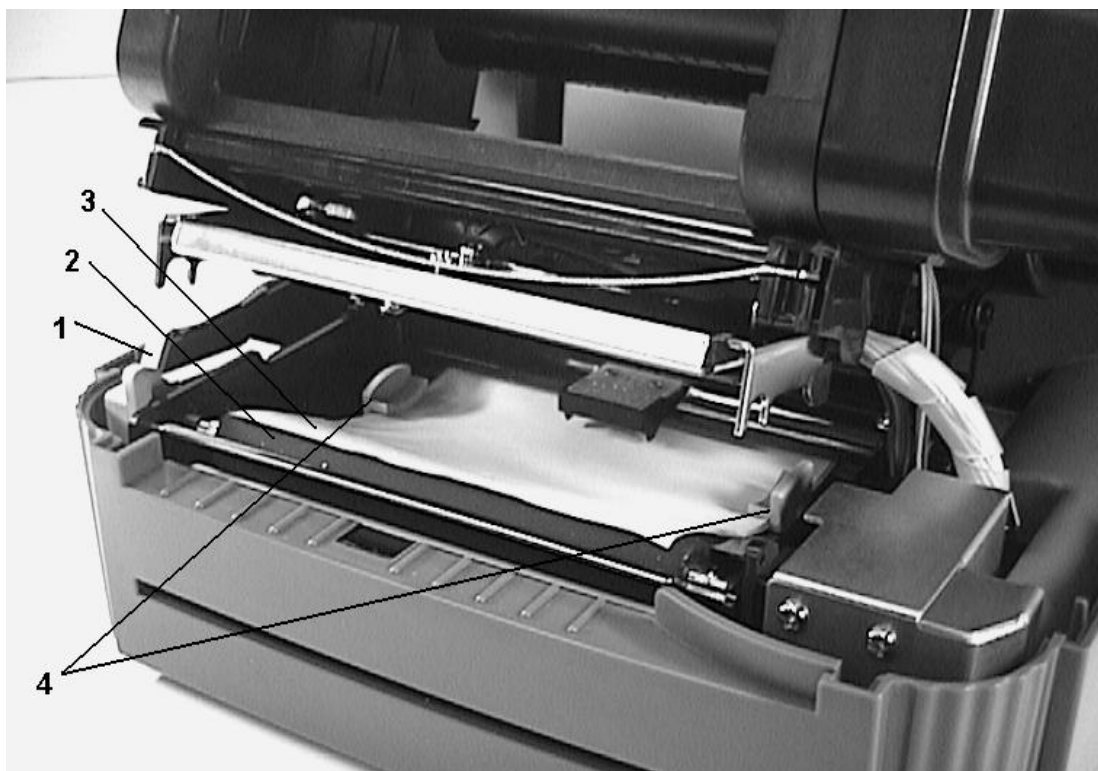
mechanizmem drukującym.

9. Zamknąć *pokrywę drukarki* i nacisnąć trzy lub cztery razy klawisz **FEED**.
10. Jeżeli taśma z etykietami została zainstalowana poprawnie, to po zamknięciu *mechanizmu drukującego* powinien zapalić się wskaźnik **ON LINE**. W chwili wyczerpania się papieru z etykietami zapala się wskaźnik **ERR**. Nie należy wyłączać wówczas urządzenia, ale zainstalować kolejną *rolkę z etykietami* i nacisnąć kilkakrotnie przycisk **FEED**. Pozwoli to na wykonanie wszystkich przesłanych wcześniej do drukarki zadań.



Rysunek 5. Umieszczenie rolki etykiet w drukarce

1. Wałek na rolkę z papierem.
2. Pokrywa na moduł z pamięcią i kolumna z przyciskami sterującymi.
3. Rolka z etykietami
4. Prowadnice rolki z etykietami



Rysunek 6. Sposób umieszczenia etykiet w drukarce

1. Dźwignia mechanizmu drukującego.
2. Gumowy wałek.
3. Papier z etykietami.
4. Prowadnice papieru.

3.3 Instalacja rolki z kalką

Jeżeli drukarka wykorzystuje tryb termo-transferowy to istnieje konieczność instalacji rolki z kalką. Rolkę z kalką instaluje się bezpośrednio na mechanizmie drukującym używając dwóch wałków. Na pierwszy wałek zakłada się rolkę z kalką. Na drugi wałek nawija się zużyta podczas wydruku kalka.

Aby zainstalować rolkę z kalką należy:

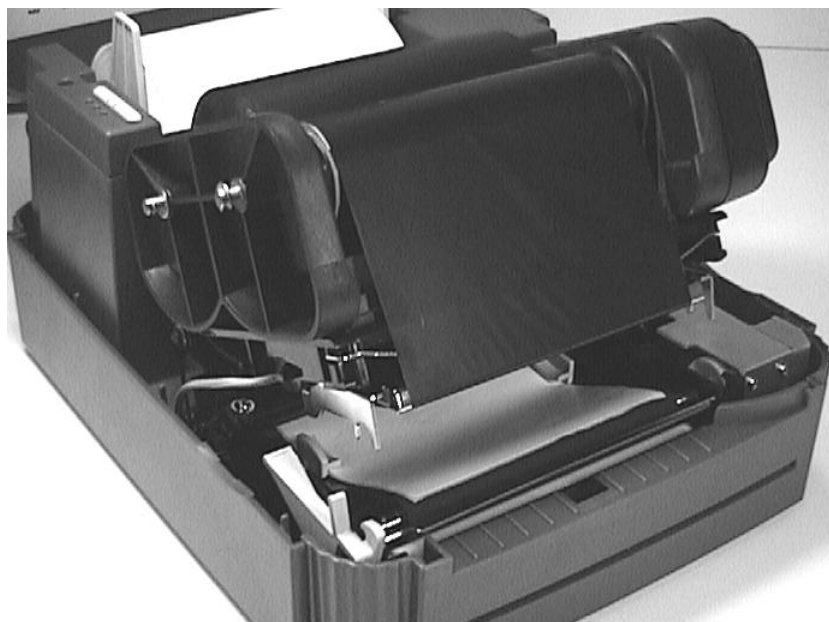
1. Należy nałożyć tekturowy karkas na wałek, który będzie służył do nawijania zużytej kalki
2. Wsunąć rolkę z kalką termo-transferową na drugi wałek w taki sposób, aby kalka odwijiała się od zewnętrznej strony mechanizmu drukującego. Rolka z kalką powinna znajdować się dokładnie na środku wałka.
3. Zainstalować rolkę z kalką pomiędzy dwoma uchwytyami tak jak pokazano na poniższym rysunku 9. Podobnie należy postąpić z wałkiem na zużyłą kalkę.
4. Podnieść mechanizm drukujący przez naciśnięcie dźwigni mechanizmu drukującego.
5. Włożyć koniec kalki termo-transferowej w szczelinę mechanizmu drukującego od strony rolki z etykietami.
6. Przymocować (np. przy pomocy taśmy samoprzylepnej) koniec kalki do wałka na zużyłą kalkę termo-transferową. Nawinąć kilkakrotnie kalkę na wałek. Sposób nawinięcia kalki prezentuje rysunek 10.
7. Usunąć ewentualne zagięcia na kalce.
8. Opuścić mechanizm drukujący przez naciśnięcie go ku dołowi.



Rysunek 9. Instalacja kalki

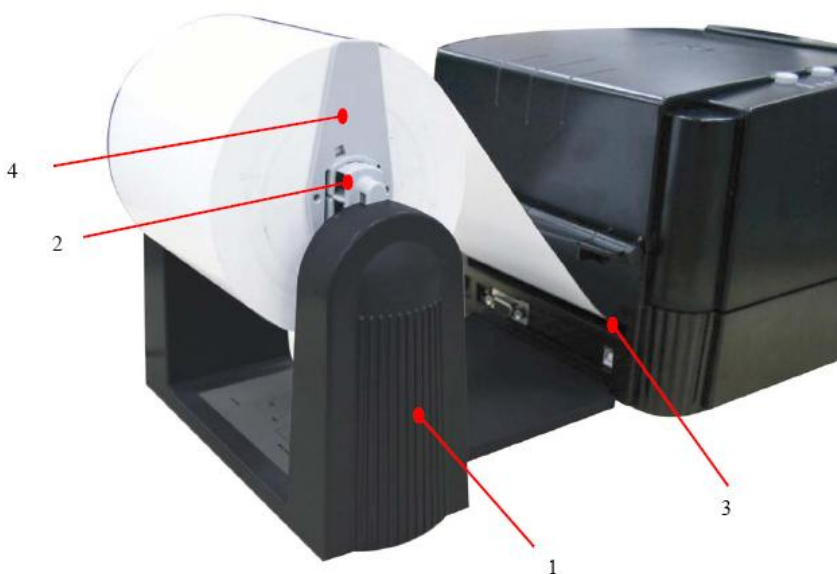
1. Dźwignia mechanizmu drukującego.
2. Wałek na rolkę z kalką.
3. Wałek nawijający zużyłą kalkę.

4. Rolka z kalką.



Rysunek 10. Drukarka po zainstalowaniu kalki.

3.4 Zakładanie zewnętrznego odwijaka (opcja)



Rysunek 11. Sposób założenia zewnętrznego odwijaka

1. Zewnętrzny odwijak papieru z etykietami.
2. Wałek na rolkę z etykietami.
3. Szczelina wejściowa drukarki
4. Prowadnice papieru

3.5 Kalibracja drukarki i wydruk testowy

Kalibracja polega na wyregulowaniu czujników drukarki, aby rozpoznawała ona prawidłowo długość etykiet i przerwy między nimi. Kalibracja odbywa się przy użyciu klawiszy: **PAUSE** (dostrojenie czujnika) i **FEED** (sprawdzanie długości etykiety)

Zawsze przed rozpoczęciem pracy z nowym rodzajem etykiet (inne rozmiary) należy dokonać kalibracji z klawiszem FEED. Jeśli jednak drukarka nie może się skalibrować z klawiszem FEED (występuje błąd podczas kalibracji) to należy wykonać kalibrację z klawiszem PAUSE.

- Aby skalibrować drukarkę w celu dostrojenia czujnika papieru należy wcisnąć klawisz **PAUSE** i włączyć zasilanie. Gdy drukarka zacznie wysuwać etykiety należy puścić klawisz PAUSE. Drukarka wysunie kilka (kilkanaście) etykiet po czym zatrzyma się. Po tej kalibracji nie trzeba wyłączać i włączać ponownie drukarki.
- Aby skalibrować drukarkę w celu sprawdzenia długości etykiety należy nacisnąć przycisk **FEED** podczas załączania drukarki. Natychmiast zaczną mrugać diody czerwona i zielona. Po kilku sekundach drukarka zacznie wysuwać etykiety. Jeśli podczas kalibracji drukarka nie wykryje przerwy między etykietami na długości 17 cm, to przestanie wysuwać etykiety i będą one traktowane jako papier ciągły. Podczas kalibracji drukarki wydrukowany jest również test kontrolny, pozwalający na ocenę jakości głowicy oraz na sprawdzenie ustawień drukarki. Po wydrukowaniu przez drukarkę testu należy wyłączyć i włączyć ponownie drukarkę, aby przejść do normalnego trybu pracy.

Tryb Dump Mode.

Jeśli po wykonanej kalibracji z klawiszem FEED nie wyłączy się drukarka to przechodzi ona do trybu pracy zwanego Dump Mode. W trybie tym wszystkie dane wysyłane z komputera do drukarki są drukowane na etykietce w dwóch kolumnach: z lewej strony dane w formie komend drukarki a z prawej wartość tych komend w postaci hexadecymalnej. Tryb ten pozwala na weryfikowanie poprawności transmisji danych z drukarki podczas programowania i testowania programu. Aby wyjść z trybu Dump Mode należy ponownie wyłączyć i włączyć drukarkę.

```
*****
NOW IN DUMP MODE

DOWNLOAD "DE 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 20 22 44 45
MO2.BAS" SI 4D 4F 32 2E 42 41 53 22 0D 0A 53 49
ZE 4.00,5.00 5A 45 20 34 2E 30 30 2C 35 2E 30 30
  CLS SPEED 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 53 50 45 45 44
  1.5 DENSIT 20 31 2E 35 0D 0A 44 45 4E 53 49 54
Y 10 DIRECT 59 20 31 30 0D 0A 44 49 52 45 43 54
ION 0 SET C 49 4F 4E 20 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF S 55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53
ET DEBUG LAB 45 54 20 44 45 42 55 47 20 4C 41 42
EL REFERENC 45 4C 0D 0A 52 45 46 45 52 45 4E 43
E 0,0 A=100 45 20 30 2C 30 0D 0A 41 3D 31 30 30
0 Y=100 FO 30 0D 0A 59 3D 31 30 30 0D 0A 46 4F
R I=1 TO 3 52 20 49 3D 31 20 54 4F 20 33 0D 0A
BARCODE 100, 42 41 52 43 4F 44 45 20 31 30 30 2C
Y,"39",96,1, 59 2C 22 33 39 22 2C 39 36 2C 31 2C
0,2,4,STR$(A 30 2C 32 2C 34 2C 53 54 52 24 28 41
) A=A+1 Y= 29 0D 0A 41 3D 41 2B 31 0D 0A 59 3D
Y+150 NEXT 59 2B 31 35 30 0D 0A 4E 45 58 54 0D
PRINT 1 EO 0A 50 52 49 4E 54 20 31 0D 0A 45 4F
P DEMO2 50 0D 0A 44 45 4D 4F 32 0D 0A
```

Rysunek 12. Przykładowy wydruk w trybie DUMP MODE

3.6 Inicjalizacja drukarki

Inicjalizacja drukarki powoduje ustawienie wszystkich parametrów na wartości domyślne oraz wykasowanie pamięci flash.

Parametry	Wartości domyślne
Ustawienia portu szeregowego	9600,N,8,1
Ustawienie strony kodowej	437 (8 bit), USA (7 bit)
Ustawienie kodu kraju	001
Szybkość wydruku	2.0"/sec
Intensywność wydruku	09
Rozmiar etykiety	4, 2.5"
Rozmiar przerwy między etykietami	0.12, 0
Przeźroczystość	05,05,05

Inicjalizację drukarki należy wykonać w następujący sposób:

1. Wyłączyć drukarkę
2. Trzymając klawisze PAUSE i FEED załączyć drukarkę.
3. Klawisze należy trzymać, dopóki trzy diody świecące zaświecą się równocześnie

Uwaga 1: Tryb wydruku (termiczny lub termo-transferowy) zostanie automatycznie wykryty po załączeniu zasilania.

Uwaga 2: Po inicjalizacji należy wykonać kalibrację drukarki.

3.7 Czyszczenie drukarki

Drukarka wymaga okresowego czyszczenia dla prawidłowej pracy. Szczególnie należy dbać o czystość głowicy i wałka ciągnącego etykiety, gdyż czystość tych elementów wpływa bezpośrednio na jakość wydruku i na ich żywotność.

Głowicę i wałek ciągnący należy czyścić miękką szmatką zwilżoną delikatnie w alkoholu polipropylenowym. Podczas czyszczenia głowicy należy wyłączyć drukarkę z zasilania.

Czyszczenie głowicy powinno odbywać się po zużyciu rolki z kalką lub w przypadku, gdy wydruk jest złej jakości.

Obudowę drukarki należy czyścić miękką szmatką zwilżoną w wodzie. Należy uważać, aby nie zamoczyć złącz elektrycznych wodą.

3.8 Rozwiązywanie problemów

W poniższej tabeli znajduje się lista problemów, jakie użytkownik może napotkać podczas pracy z drukarką TTP-244 PRO. Druga kolumna tabeli opisuje możliwe przyczyny powstania problemu i sposoby usuwania. Jeżeli mimo wykonania poniższych zaleceń problem nie ustępuje należy skontaktować się z najbliższym punktem serwisowym firmy NOVITUS

Problem	Przyczyny i rozwiązanie
Po załączeniu drukarki, pojawia się błąd ERR	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czy etykiety (i kalka) są prawidłowo założone • Skalibrować drukarkę
Słaba jakość wydruku	<ul style="list-style-type: none"> • Przeczyścić wałek i głowicę drukującą. Zwiększyć intensywność wydruku • Nieodpowiednie materiały eksploatacyjne. Dobrać odpowiedni typ papieru i kalki termotransferowej
Wskaźnik PWR nie świeci się	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić podłączenie drukarki do zasilacza • Sprawdzić podłączenie zasilacza do napięcia sieciowego
Wskaźnik ON LINE nie świeci się. Świeci się wskaźnik ERR .	<ul style="list-style-type: none"> • Koniec papieru z etykietami lub kalki termotransferowej • Rozkalibrowany czujnik etykiet lub nieprawidłowe ustawienia typu wykorzystywanego papieru

CE



Usuwanie zużytych urządzeń

Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno usuwać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu.

Zastosowane w urządzeniu tworzywa nadają się do powtórnego użycia zgodnie z ich oznaczeniem. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Informacji o właściwym punkcie usuwania zużytych urządzeń udzieli Państwu administracja gminna.



**COMP S.A., Oddział Nowy Sącz, NOVITUS - Centrum Technologii Sprzedaży
ma w swojej ofercie:**



kasy fiskalne



drukarki fiskalne



czytniki kodów
kreskowych



drukarki kodów
kreskowych



kolektory danych



wagi



metkownice



terminale
płatnicze



systemy
akceptacji kart
płatniczych



schematy
lojalnościowe

COMP S.A. Oddział Nowy Sącz, NOVITUS - Centrum Technologii Sprzedaży

33-300 Nowy Sącz • ul. Nawojowska 118
tel. 18 4440720 • fax 18 4440790
e-mail: info@novitus.pl • www.novitus.pl

infolinia: 801 13 00 23