

NOVITUS



**TERMO-TRANSFEROWA DRUKARKA ETYKIET
TSC MX240P/340P/640P**



Instrukcja obsługi

Nowy Sącz, kwiecień 2020r.

Spis treści

1. Wstęp.....	5
2. Rozpakowanie.....	5
3. Widok drukarki	6
3.1 Widok z przodu	6
3.2 Widok wnętrza	7
3.3 Widok z tyłu	8
4. Instalacja.....	10
4.1 Podłączenie drukarki.....	10
4.2 Zakładanie kalki	10
4.3 Zakładanie mediów (etykiet)	13
4.4 Regulacja docisku głowicy	16
4.5 Regulacja mechanizmu naprężania kalki.....	18
4.6 Program diagnostyczny.....	19
5. Panel sterujący	20
5.1 Wskaźniki LED.....	20
5.2 Klawisze.....	21
5.3 Ikony	21
6. Rozwiązywanie problemów	22
7. Konserwacja	25

1. Wstęp

Dziękujemy za zakup drukarki TSC MX240P/340P/640P.

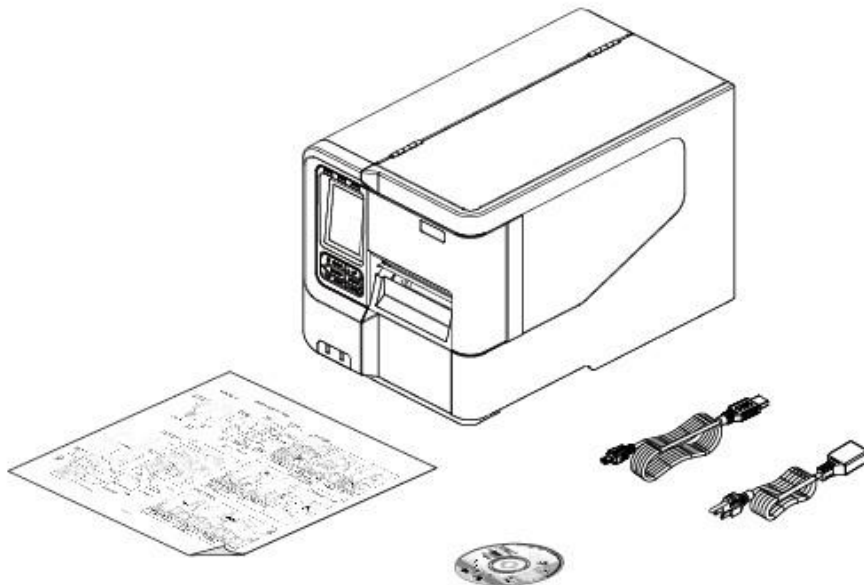
Drukarka przeznaczona jest do ciągłej pracy (24x7). Umożliwia druk termo-transferowy i termiczny z szybkością maksymalną 18, 14 lub 6 cali/s (w zależności od typu/rozdzielczości drukarki). Potrafi drukować wszystkie popularne kody kreskowe. Obsługuje kalki termo-transferowe o długości do 600m. W cenie drukarki dostarczany jest program do projektowania i drukowania etykiet – „BarTender Ultra Light” oraz sterowniki dla Windows.

2. Rozpakowanie

Drukarka jest dostarczana w opakowaniu zabezpieczającym ją przed uszkodzeniami w czasie transportu. Po rozpakowaniu, sprawdź, czy nic nie zostało uszkodzone. Opakowanie może być przydatne do ponownego transportu drukarki, w związku z czym zaleca się jego pozostawienie.

W opakowaniu znajdują się następujące elementy:

- drukarka
- płyta CD ze sterownikami i oprogramowaniem do projektowania etykiet
- zasilacz
- przewód zasilający
- przewód USB



Uwaga!

Jeśli któregokolwiek z wymienionych elementów brakuje, skontaktuj się ze sprzedawcą.

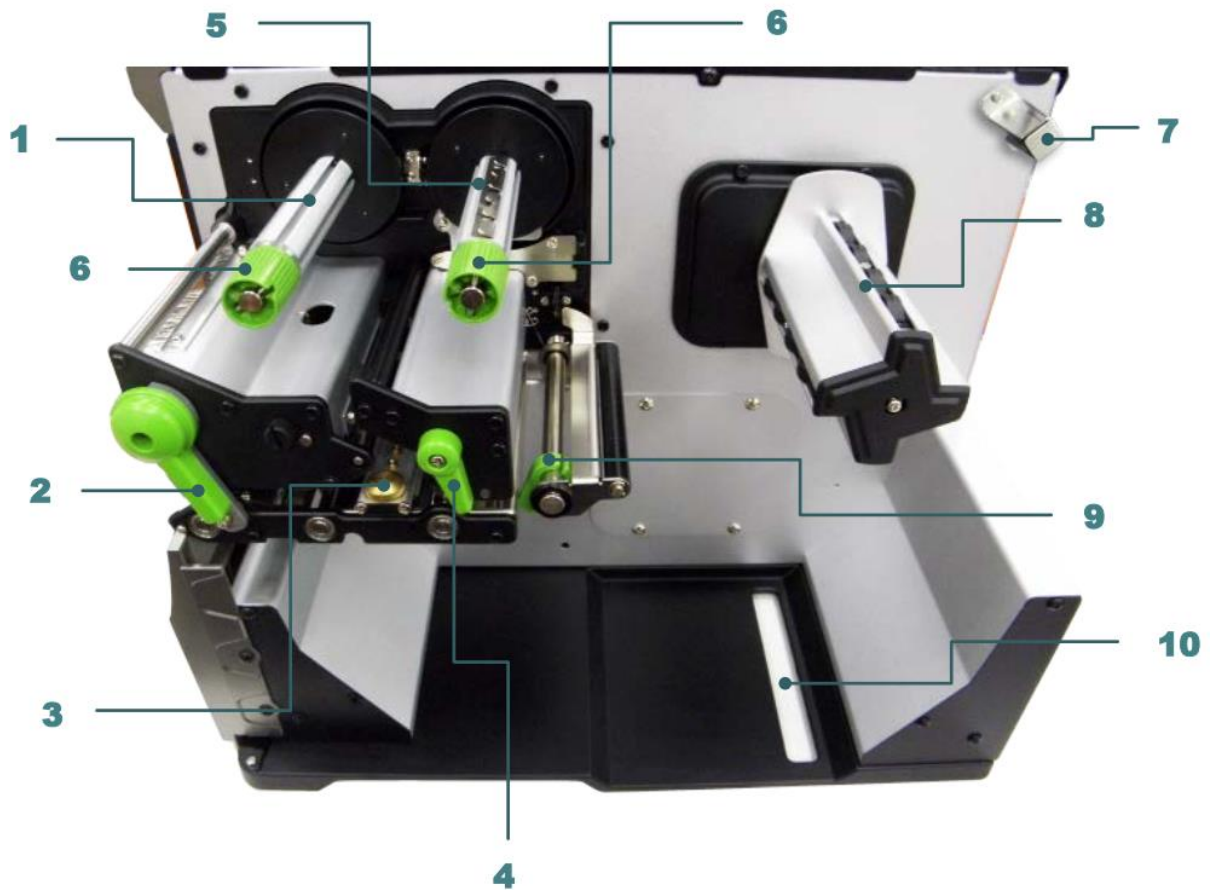
3. Widok drukarki

3.1 Widok z przodu

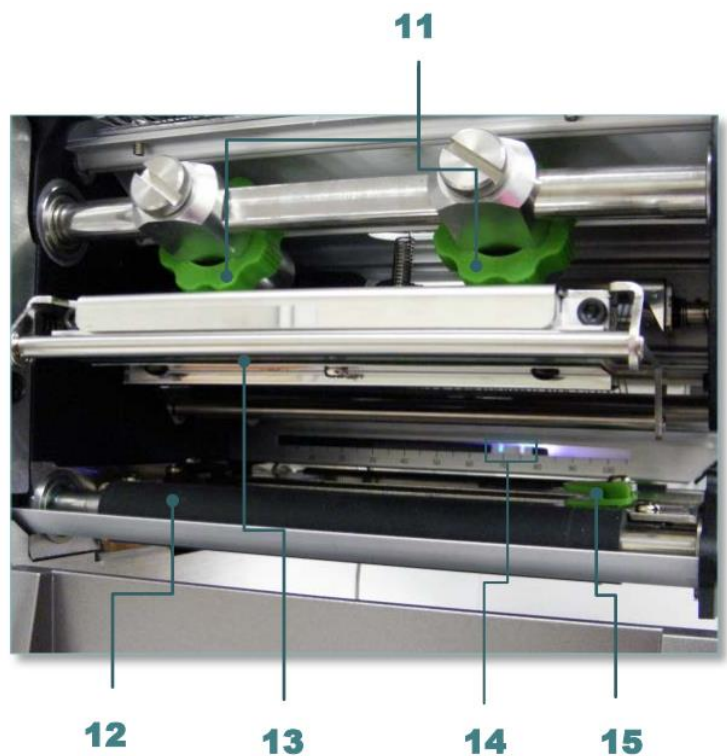


1. Kontrolki LED
2. Wyświetlacz LCD
3. Klawisze
4. Gniazda USB HOST (2 szt.)
5. Okno podglądu mediów
6. Szczelina wyjściowa papieru
7. Pokrywa

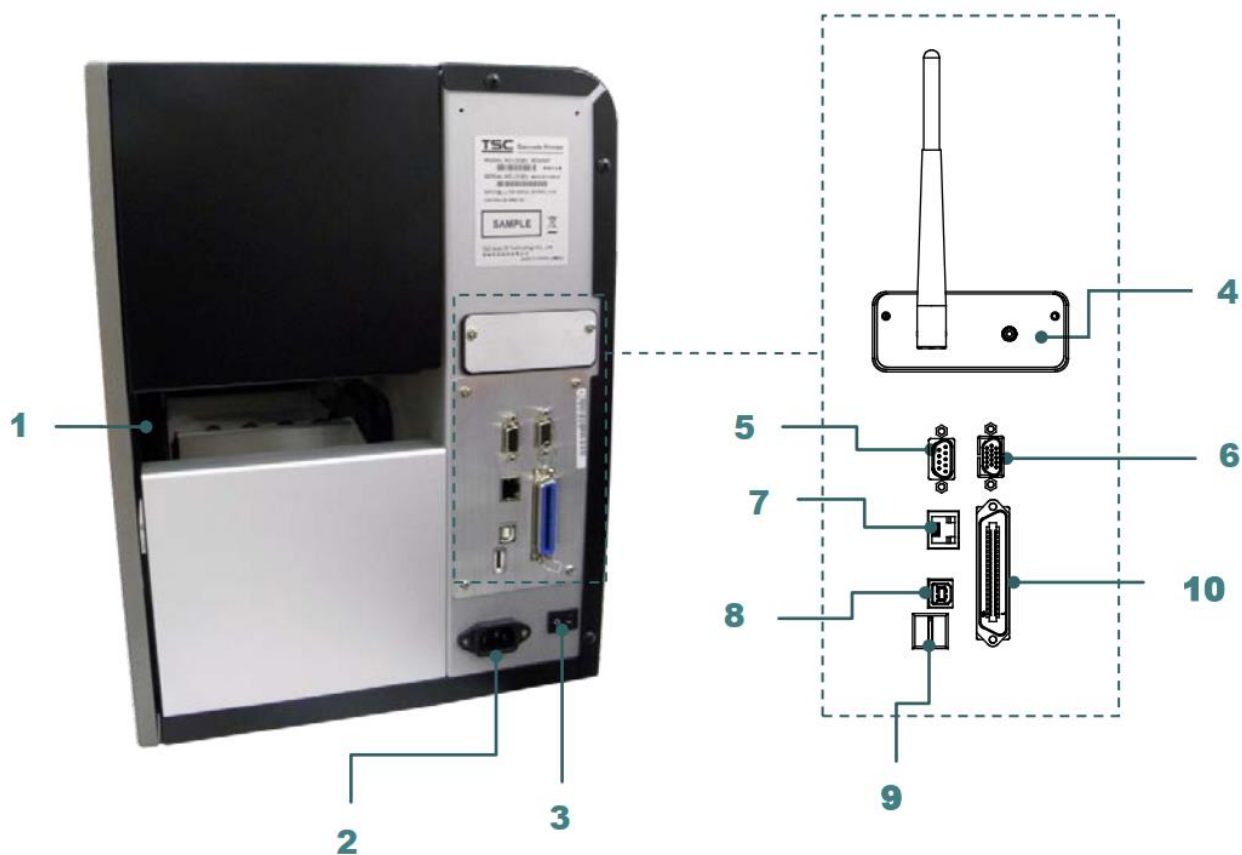
3.2 Widok wnętrza



1. Odbierak zużytej kalki
2. Dźwignia zwalniania głowicy
3. Pokrętko regulacji położenia czujnika etykiet
4. Dźwignia zwalniania prowadnicy papieru
5. Podajnik kalki
6. Pokrętko regulacji naciągu kalki
7. Czujnik pojemności mediów
8. Podajnik etykiet
9. Tylna prowadnica mediów
10. Dolna szczelina wejściowa papieru z zewnętrznego źródła
11. Pokrętki regulacji nacisku głowicy
12. Wałek
13. Głowica drukująca
14. Czujnik etykiet
15. Przednia prowadnica etykiet



3.3 Widok z tyłu



1. Tylna szczelina wejściowa papieru z zewnętrznego źródła
2. Gniazdo zasilania
3. Wyłącznik zasilania
4. Zewnętrzny moduł WiFi (opcja)
5. Gniazdo RS-232C
6. Gniazdo GPIO (opcja)
7. Gniazdo Ethernet
8. Gniazdo USB
9. Gniazdo karty uSD
10. Gniazdo Centronics

Uwaga!

Gniazda interfejsów pokazana powyżej mają jedynie charakter poglądowy. Nie wszystkie z nich są dostępne w każdej wersji drukarki.

Zalecane rodzaje kart SD:

Specyfikacja karty uSD	Pojemność karty	Zatwierdzony producent karty
V2.0 Class 4	4 GB	Transcend
V2.0 Class 4	8 GB	Transcend
V3.0 Class 10 UHS-I	16GB	Transcend
V3.0 Class 10 UHS-I	32GB	Transcend
V3.0 Class 10	16GB	Kingston
V2.0 Class 4	16GB	Scandisk
V3.0 Class 10 UHS-I	16 GB	Scandisk

- system plików DOS FAT nie jest obsługiwany
- foldery/pliki na karcie SD powinny mieć nazwę w formacie 8.3

4. Instalacja



4.1 Podłączenie drukarki

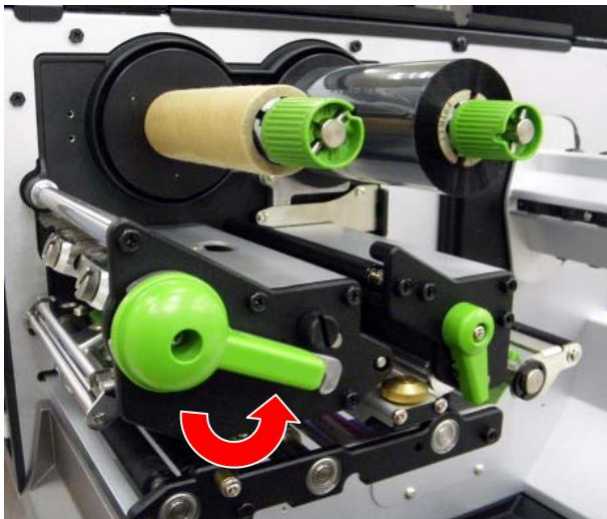
1. Połóż drukarkę na płaskiej stabilnej powierzchni.
2. Upewnij się, że wyłącznik zasilania jest w położeniu „OFF”.
3. Podłącz drukarkę do komputera za pomocą dostarczonego przewodu USB.
4. Jeden koniec kabla zasilającego podłącz do gniazda z tyłu drukarki a drugi koniec do gniazda sieciowego 230V AC z bolcem ochronnym.

Uwaga!

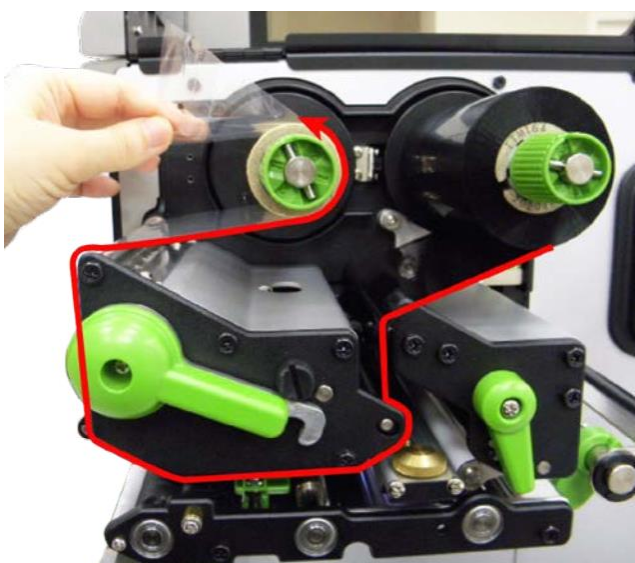
Upewnij się, że przed podłączeniem kabla zasilającego, wyłącznik zasilania drukarki jest w położeniu „OFF”.

4.2 Zakładanie kalki

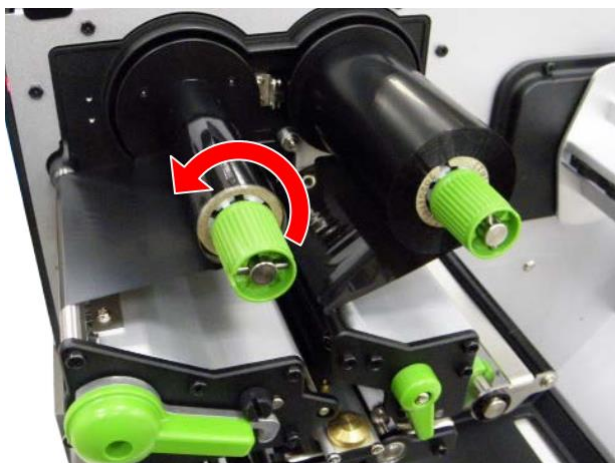
 Zdjęcie drukarki z otwartą pokrywą, ukazujące mechanizm podajnika i odbieraka.	<p>1. Otwórz pokrywę.</p>
 Zbliżenie na mechanizm podajnika i odbieraka, gdzie żółta kalka jest już częściowo założona na wałki.	<p>2. Załóż kalkę na podajnik a na odbierak kalki załóż pusty papierowy karkas.</p>



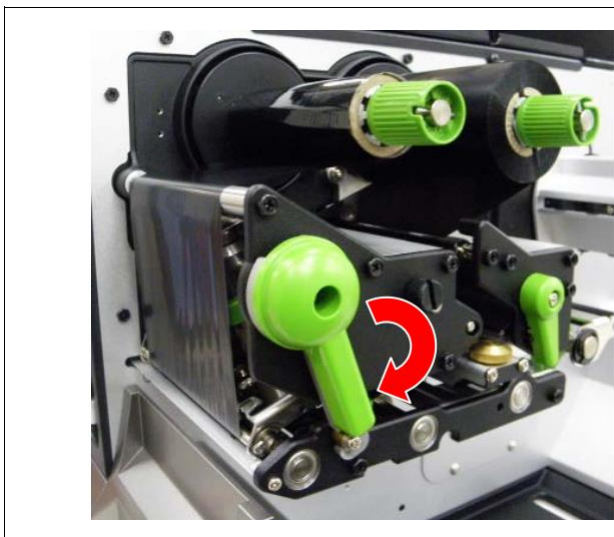
3. Obróć dźwignię zwalniania głowicy i podnieś mechanizm drukujący.



4. Poprowadź kalkę przez szczelinę czujnika (zgodnie z rysunkiem „prowadzenie kalki” na końcu tego rozdziału).



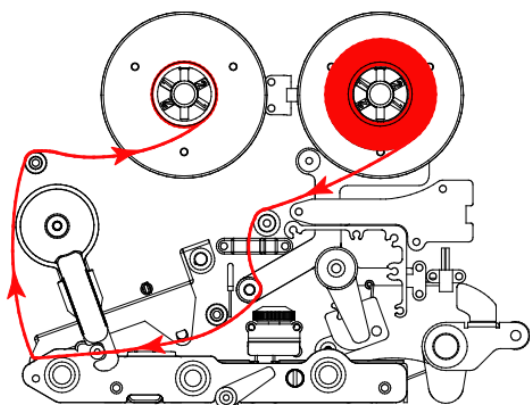
5. Nawiń kalkę 3~5 razy na odbieraku, (kręcąc odbierakiem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara), aż kalka będzie gładka i naprężona.



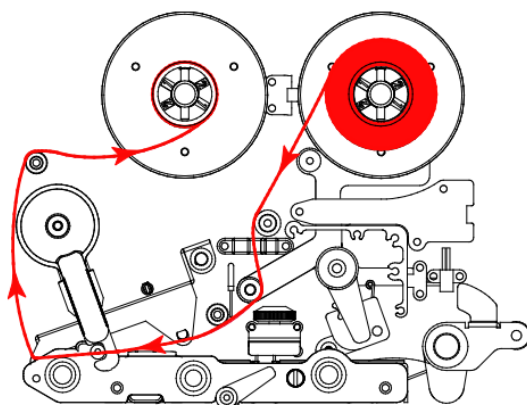
6. Zamknij mechanizm drukujący upewniając się, że jest on właściwie zatrzaśnięty.

przewodzenie kalki

kalka typu „OUT”



kalka typu „IN”



4.3 Zakładanie mediów (etykiet)

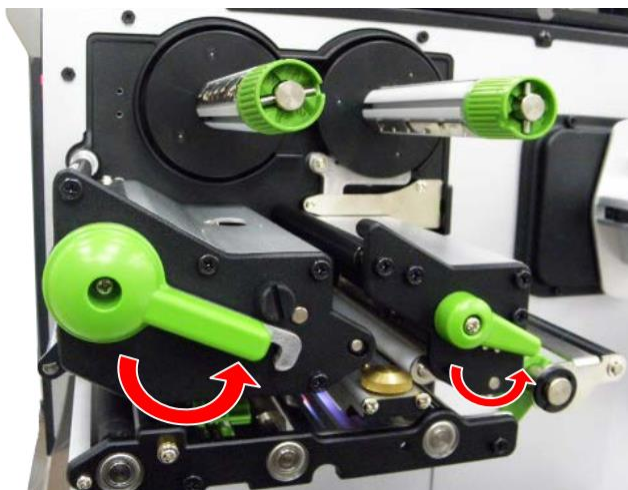
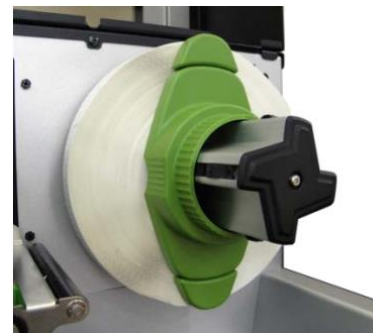


1. Otwórz pokrywę.



2. Nasuń rolkę z etykietami na trzpień podajnika.

UWAGA:
Dla wąskich etykiet (do 2,5") załóż na trzpień podajnika dodatkowe zabezpieczenie.



3. Obróć dźwignie zwalniania głowicy i prowadnicy papieru.



4. Przeprowadź media (etykiety) przez szczelinę czujnika etykiet.



5. Dostosuj szerokość tylnej prowadnicy (zielony element) do szerokości etykiet.



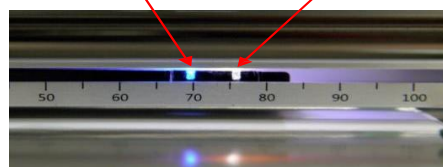
6. Dostosuj szerokość przedniej prowadnicy (zielony element) do szerokości etykiet.

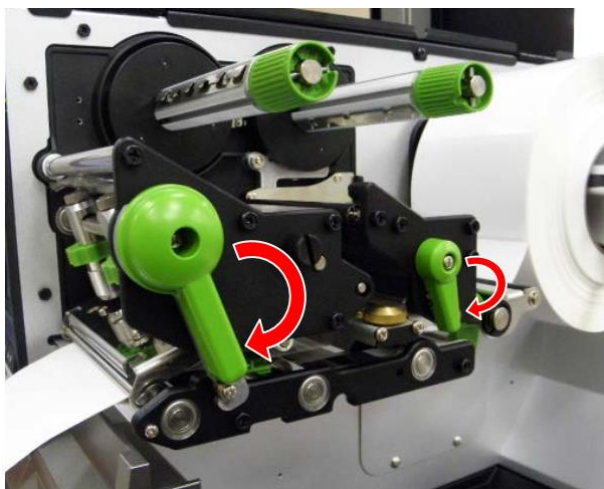


7. Za pomocą pokrętki przesunij czujnik etykiet w takie położenie by mógł on wykrywać przerwy lub czarne znaczniki na etykietach.

czujnik czarnych znaczników
(niebieski)

czujnik przerw
(biały)



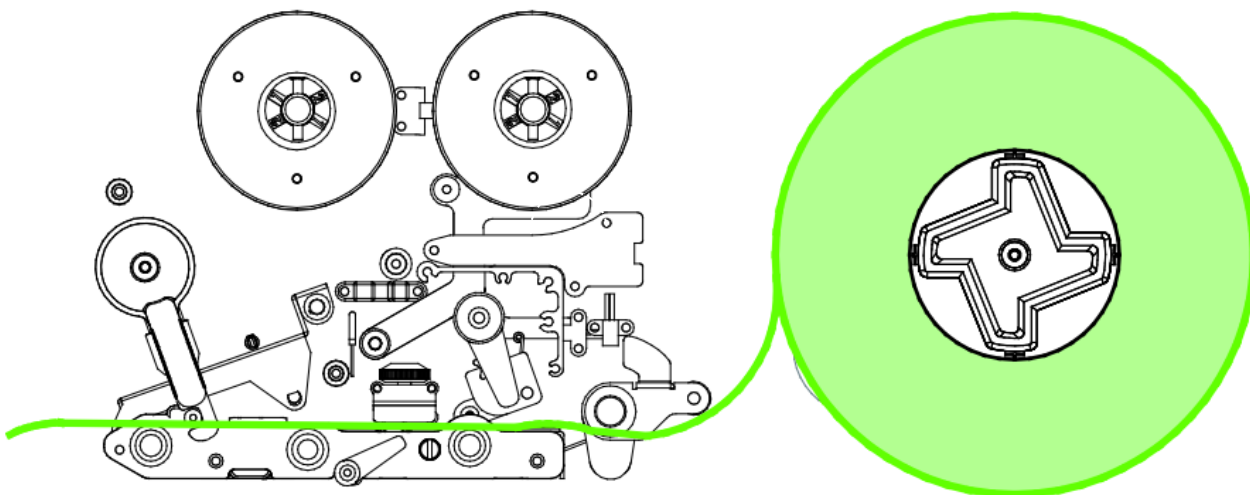


8. Zamknij dźwignie zwalniania mechanizmu drukującego i przewodnicy papieru.

9. Korzystając z panelu sterującego drukarki lub programu DIAGTOOL, ustaw odpowiedni typ etykiet i wykonaj kalibrację.

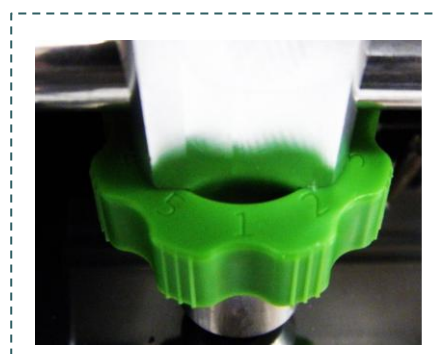
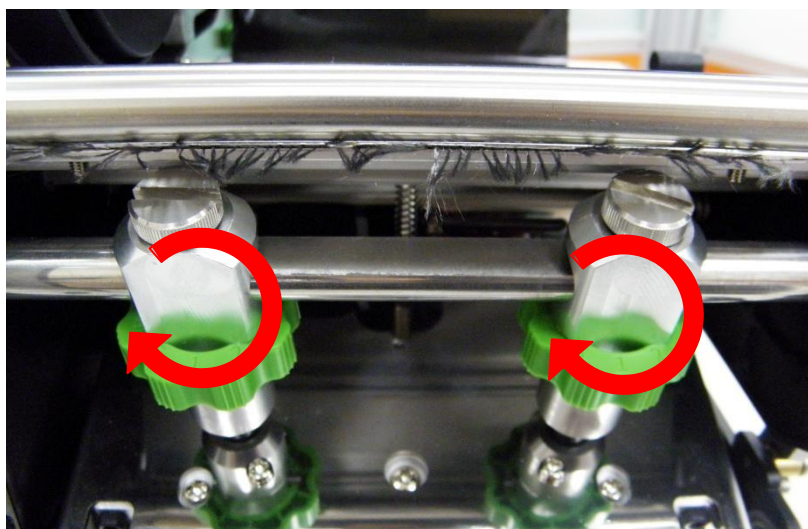
UWAGA!
Każdorazowo po zmianie etykiet wykonuj kalibrację!

przewodzenie mediów (etykiet)



4.4 Regulacja docisku głowicy

Ze względu na to, że etykiety są zawsze dosunięte do lewej strony mechanizmu drukującego, to w celu osiągnięcia najlepszej jakości wydruków, potrzebna może okazać się regulacja docisku głowicy. Na przykład, jeżeli używane są etykiety o szerokości 10cm (4 cale) to obydwie pokręta powinny być ustawione tak samo. Jeśli jednak drukowanie odbywa się na etykietach o szerokości mniejszej niż 5cm (2 cale), to należy zwiększyć docisk z lewej strony (obracając lewe pokrętło w zgodzie z ruchem wskazówek zegara) a prawe pokrętło ustawić w pozycji „1”.

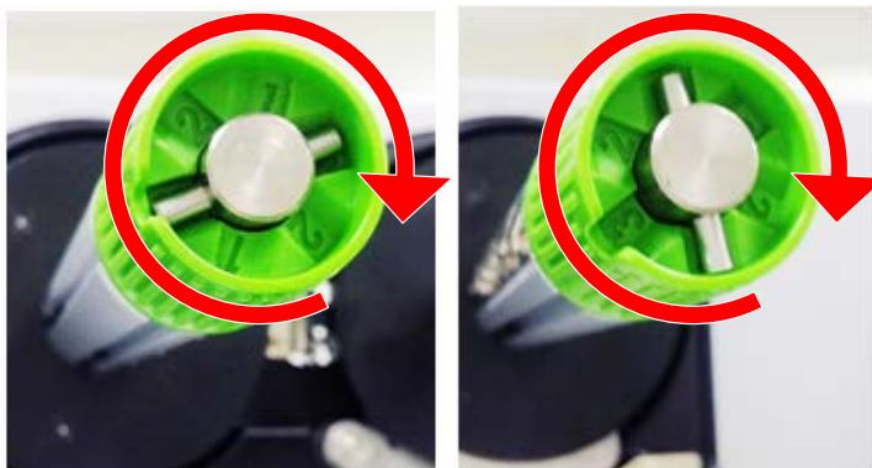


Drukarka została dokładnie przetestowana przed dostawą. W typowych zastosowaniach nie powinno być problemu z marszczeniem się kalki, skutkującym pojawianiem się białych ukośnych defektów na wydrukach.

Marszczenie (fałdowanie) się kalki jest związane z grubością etykiet, równomiernością docisku głowicy, właściwościami podkładu kalki, temperaturą (jasnością) drukowania, itp. Jeśli problem wystąpi, należy wyregulować nacisk głowicy zgodnie z poniższą instrukcją.

<p>Elementy regulacyjne</p>	<p>Pokręta regulacji docisku mają pięć pozycji (ustawień). Chcąc zwiększyć docisk, pokrętko należy obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara a w kierunku przeciwnym by docisk zmniejszyć.</p>	
<p>Objawy</p>	<p>Defekt zaczyna się w lewym dolnym rogu etykiety a kończy w prawym górnym („/”)</p>	<p>Defekt zaczyna się w prawym dolnym rogu etykiety a kończy w lewym górnym („\”)</p>
<p>Przykład</p>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 20px;"> <p>MODEL NO.:</p> <p>SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXXX</p> <p>INPUT: 115/230V~5/3A 50/60Hz</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions. (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A</p> <p>UL LISTED I.T.E. E178707 TÜV CE RoHS</p> <p>MADE IN TAIWAN</p> </div> <div style="font-size: 2em; color: blue; margin: 0 20px;">↓ kierunek druku</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 20px;"> <p>MODEL NO.:</p> <p>SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXXX</p> <p>INPUT: 115/230V~5/3A 50/60Hz</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions. (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A</p> <p>UL LISTED I.T.E. E178707 TÜV CE RoHS</p> <p>MADE IN TAIWAN</p> </div> </div>	
	<ol style="list-style-type: none"> Zmniejszaj docisk z prawej strony głowicy o jeden stopień i zrób próbny wydruk by ustalić czy wada (zmarszczka) już się nie pojawia. Jeśli prawe pokrętko jest w położeniu „1” (najniższy docisk), zwiększaj docisk lewej strony głowicy. 	<ol style="list-style-type: none"> Zmniejszaj docisk z lewej strony głowicy o jeden stopień i zrób próbny wydruk by ustalić czy wada (zmarszczka) już się nie pojawia. Jeśli lewe pokrętko jest w położeniu „1” (najniższy docisk), zwiększaj docisk prawej strony głowicy.

4.5 Regulacja mechanizmu naprężania kalki



Ze względu na to, że kalka jest zawsze dosunięta do lewej strony mechanizmu drukującego to, różne ustawienia naprężenia kalki są wymagane w zależności od jej szerokości.

Regulacji dokonuje się za pomocą dwóch pokręteł, które pozwalają na wybór jednego z trzech ustawień. Największe naprężenie jest dla ustawienia #1 i jest to również nastawa fabryczna. Zaleca się by ustawienie na obu wałkach było jednakowe.

Sugerowane nastawy (na obu wałkach!) są następujące:

- dla kalk o szerokości 4" (~10cm) – „1”



- dla kalk o szerokości 3" (~7,5cm) – „2”

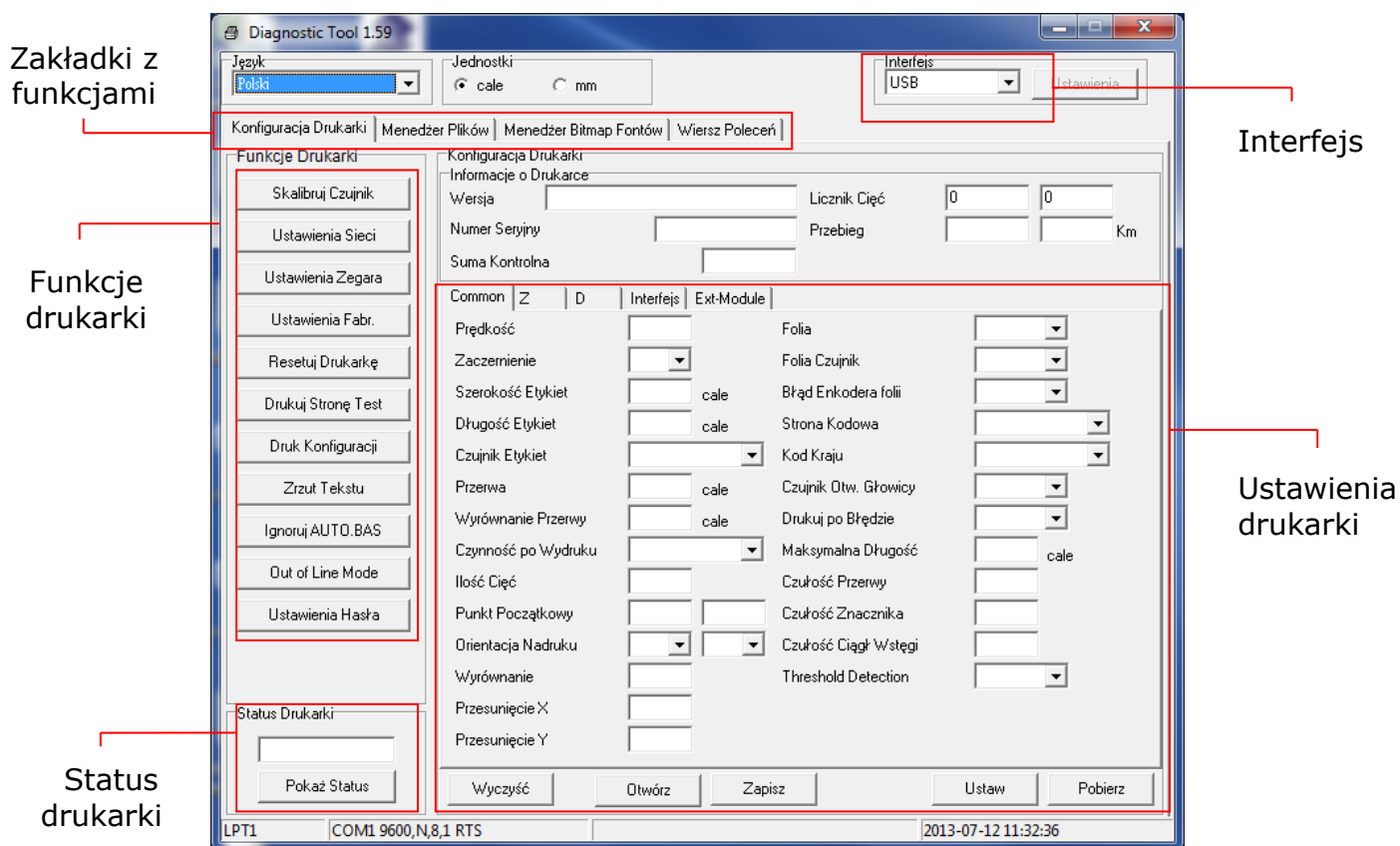


- dla kalk o szerokości 2" (~5cm) – „3”



4.6 Program diagnostyczny

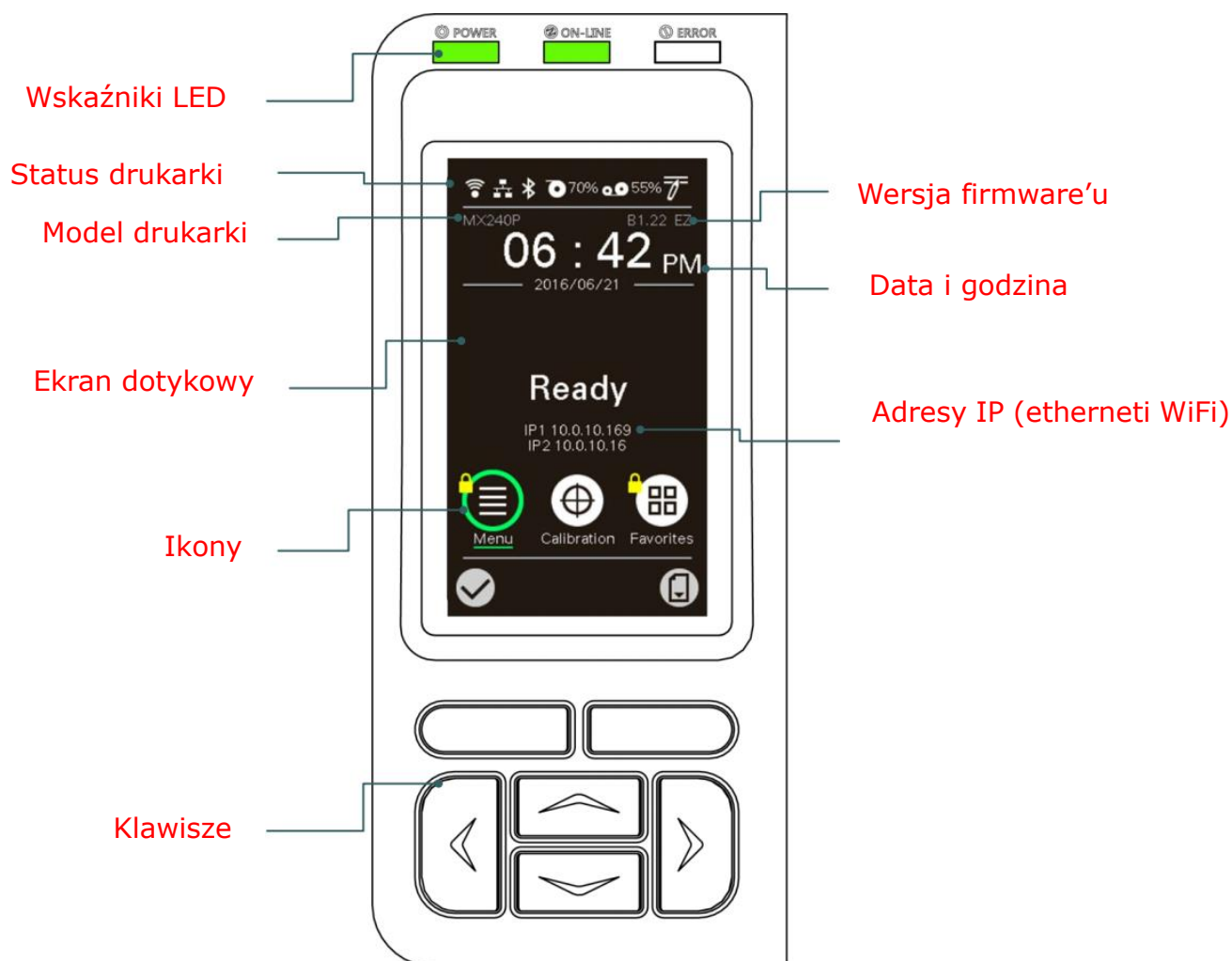
Program diagnostyczny *Diagnostic Tool* (DIAGTOOL.EXE) można znaleźć na płycie CD dołączonej do drukarki jak i na stronie internetowej producenta - www.tscprinters.com. Program umożliwia odczytanie i zmianę konfiguracji drukarki, ładowanie plików do drukarki (czcionek, plików graficznych, firmware'u, itp.), wysyłanie poleceń do drukarki oraz odczyt jej statusu. Program jest bardzo pomocny w diagnozowaniu i likwidowaniu problemów z pracą drukarki.



Uwaga!

Więcej informacji o programie diagnostycznym można znaleźć w jego instrukcji obsługi (jest na płycie CD).



5. Panel sterujący















5.1 Wskaźniki LED

Wskaźnik	Stan	Znaczenie
POWER	nie świeci	Zasilanie drukarki jest wyłączone
	świeci	Zasilanie drukarki jest włączone
ON-LINE	świeci	Drukarka gotowa do pracy.
	miga	Drukowanie wstrzymane (PAUSE). Drukarka odbiera dane z komputera
ERROR	nie świeci	Drukarka jest gotowa do pracy.
	świeci	Wystąpił błąd obcinacza lub głowica nie jest zamknięta.
	miga	Wystąpił błąd w trakcie drukowania (brak papieru, zacięcie papieru, brak kalki, usuwanie danych).

5.2 Klawisze

Klawisze	Funkcja
	W dolnej części wyświetlacza LCD bezpośrednio nad klawiszami wyświetlane są informacje/ikony określające funkcję klawisza w danym momencie, np. zatwierdzenie wyboru, wysunięcie etykiety, itp.
	Klawisze służące do poruszania się po menu, wyboru ikon na ekranie, itp.

5.3 Ikony

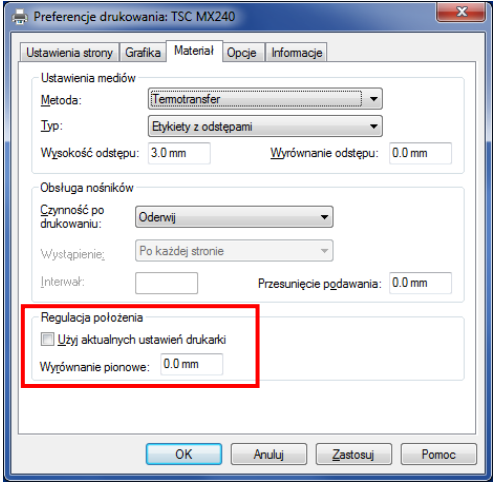
Ikona stanu	Znaczenie
	Urządzenie Wi-Fi jest gotowe (opcja)
	Ethernet podłączony
	Urządzenie Bluetooth jest gotowe (opcja)
	Pojemność etykiet %
	Pojemność kalki %
	Czyszczenie głowicy
	Blokada bezpieczeństwa
Ikona funkcji	Funkcja
	Wejście do menu
	Kalibracja czujnika mediów
	Wejście do opcji "My Menu"
	Wejście do opcji podświetlonej na zielono (Enter)
	Klawisz Feed (wysunięcie jednej etykiety)

6. Rozwiązywanie problemów

Poniżej przedstawiono najczęstsze problemy mogące wystąpić w czasie użytkowania drukarki. Jeśli wskazówki jak rozwiązać problem okażą się niewystarczające, należy zwrócić się o pomoc do sprzedawcy, u którego drukarka została zakupiona.

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu
POWER nie świeci	<ul style="list-style-type: none"> • brak zasilania 	<ul style="list-style-type: none"> • podłącz kabel zasilający i włącz zasilanie drukarki
„Carriage Open”	<ul style="list-style-type: none"> • mechanizm drukujący otwarty 	<ul style="list-style-type: none"> • zamknij mechanizm drukujący
nie drukuje	<ul style="list-style-type: none"> • kabel komunikacyjny nie jest podłączony • brak połączenie WiFi/Bluetooth • nieprawidłowy port komunikacyjny w sterowniku Windows 	<ul style="list-style-type: none"> • podłącz ponownie kabel komunikacyjny • wymień kabel komunikacyjny • zresetuj ustawienia połączenia bezprzewodowego • ustaw właściwy numer portu komunikacyjnego w sterowniku Windows • wyczyść głowicę drukującą • brak znaków CRLF po każdej komendzie PRINT wysyłanej do drukarki
brak nadruku na etykietach	<ul style="list-style-type: none"> • etykiety lub kalka są założone nieprawidłowo • etykiety i kalka nie są kompatybilne ze sobą 	<ul style="list-style-type: none"> • załóż etykiety/kalkę zgodnie z instrukcją • użyj kalki kompatybilnej z etykietami • dostosuj intensywność drukowania (jasność)
„No Ribbon”	<ul style="list-style-type: none"> • brak kalki • kalka założona niewłaściwie 	<ul style="list-style-type: none"> • załóż nową rolkę kalki • podczas zakładania kalki postępuj zgodnie z niniejszą instrukcją
„No Paper”	<ul style="list-style-type: none"> • brak etykiet • etykiety założone są niewłaściwie • drukarka nie jest skalibrowana 	<ul style="list-style-type: none"> • załóż nowe etykiety • podczas zakładania etykiet postępuj zgodnie z niniejszą instrukcją • wykonaj kalibrację
„Paper Jam”	<ul style="list-style-type: none"> • drukarka nie jest skalibrowana • rozmiar etykiet ustawiony nieprawidłowo • zablokowane etykiety wewnątrz drukarki 	<ul style="list-style-type: none"> • wykonaj kalibrację • ustaw prawidłowy rozmiar etykiet

„Take Label”	<ul style="list-style-type: none"> • aktywna funkcja odklejania 	<ul style="list-style-type: none"> • pobierz etykietę z odklejaka • jeśli moduł odklejaka nie jest zainstalowany, wyłącz drukarkę i zainstaluj go. • sprawdź czy odklejak podłączony jest prawidłowo
nie można wysłać pliku do drukarki (FLASH/RAM/SD)	<ul style="list-style-type: none"> • pamięć FLASH/DRAM zapelniona. 	<ul style="list-style-type: none"> • usuń zbędne pliki z pamięci FLASH/DRAM.
karta SD nie działa	<ul style="list-style-type: none"> • karta SD jest uszkodzona • karta SD nie jest zainstalowana poprawnie • użyto kart spoza listy zatwierdzonych modeli 	<ul style="list-style-type: none"> • użyj karty z listy zatwierdzonych modeli • zainstaluj kartę ponownie
niska jakość wydruku	<ul style="list-style-type: none"> • kalka i etykiety założone nieprawidłowo • zabrudzona lub zakurzona głowica drukująca • nieprawidłowo ustawiona intensywność drukowania • głowica drukująca jest uszkodzona • kalka i etykiety nie są ze sobą kompatybilne • docisk głowicy ustawiony nieprawidłowo 	<ul style="list-style-type: none"> • ponownie załóż etykiety i kalkę • wyczyść głowicę drukującą • wyczyść rolkę dociskową • doświadczalnie dobierz optymalną szybkość i intensywność drukowania • wydrukuj etykietę konfiguracyjną i sprawdź, czy nie ma na niej pionowych białych pasków (świadczących o uszkodzeniu niektórych pikseli głowicy) • załóż odpowiednie etykiety i klakę • wyreguluj docisk głowicy • mechanizm drukujący nie jest zatrzaśnięty prawidłowo
brak części wydruku po lewej lub prawej stronie	<ul style="list-style-type: none"> • rozmiar etykiet nieprawidłowy 	<ul style="list-style-type: none"> • ustaw właściwy rozmiar etykiet
szara linia na pustych etykietach	<ul style="list-style-type: none"> • głowica drukująca jest zabrudzona • wałek dociskający jest zabrudzony 	<ul style="list-style-type: none"> • wyczyść głowicę • wyczyść wałek
drukarka drukuje “dziwne dane”	<ul style="list-style-type: none"> • drukarka w trybie DUMP • parametry RS232 ustawione niewłaściwie 	<ul style="list-style-type: none"> • wyłącz i włącz ponownie drukarkę by zakończyć tryb DUMP • ustaw właściwe parametry RS232
etykiety wysuwane są nierówno (pod skosem)	<ul style="list-style-type: none"> • prowadnice nie są dosunięte do etykiet 	<ul style="list-style-type: none"> • dokładnie ustaw prowadnice etykiet

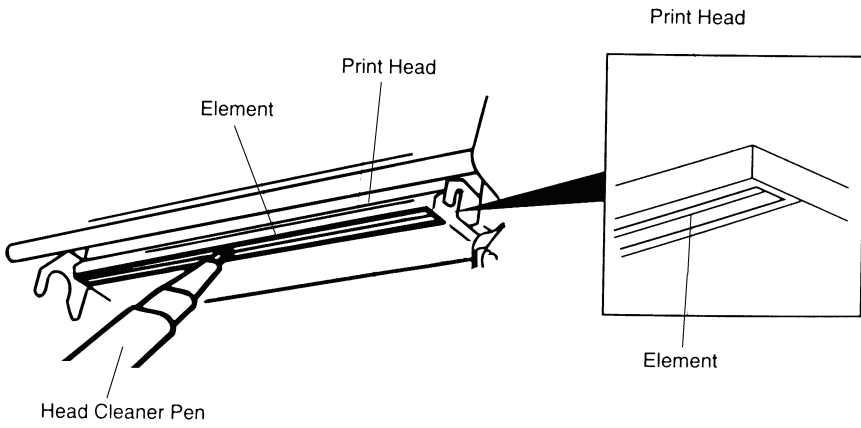
<p>nie wszystkie etykiety są zadrukowywane</p>	<ul style="list-style-type: none"> rozmiar etykiet nie jest ustawiony właściwie czujnik nie jest skalibrowany czujnik jest zabrudzony lub zakurzony 	<ul style="list-style-type: none"> ustaw właściwy rozmiar etykiet wykonaj kalibrację za pomocą sprężonego powietrza oczyść czujnik etykiet
<p>marszczenie się kalki</p>	<ul style="list-style-type: none"> nieprawidłowy docisk głowicy kalka założona niewłaściwie etykiety założone niewłaściwie niewłaściwa intensywność drukowania przewodzenie etykiet niewłaściwie 	<ul style="list-style-type: none"> załóż właściwie kalkę i etykiety ustaw optymalną intensywność drukowania. upewnij się, że przewodnice są dosunięte do etykiet
<p>data i godzina po restarcie drukarki są nieprawidłowe</p>	<ul style="list-style-type: none"> bateria podtrzymująca RTC jest rozładowana 	<ul style="list-style-type: none"> sprawdź baterię na płycie głównej
<p>położenie lewej strony wydruku nieprawidłowe</p>	<ul style="list-style-type: none"> rozmiar etykiet nieprawidłowy parametr „Shift X” w menu drukarki ustawiony nieprawidłowo 	<ul style="list-style-type: none"> ustaw właściwy rozmiar etykiet Naciśnij [MENU] → [SELECT] x 3 → [DOWN] x 5 → [SELECT]] i wyreguluj parametr „Shift X”.
<p>przesunięty wydruk na małych etykietach</p>	<ul style="list-style-type: none"> czujnik etykiet niewłaściwie skalibrowany rozmiar etykiet nieprawidłowy parametr „Shift Y” w menu drukarki ustawiony nieprawidłowo przesunięcie w pionie w sterowniku drukarki ustawione nieprawidłowo 	<ul style="list-style-type: none"> wykonaj ponowną kalibrację ustaw właściwy rozmiar etykiet naciśnij [MENU] → [SELECT] x3 → [DOWN] x6 → [SELECT] i wyreguluj parametr „Shift Y”. w sterowniku drukarki, ustaw właściwie wyrównanie pionowe 

7. Konserwacja

Do czyszczenia drukarki należy używać wyłącznie:

- bawełnianych wacików (lub specjalnego pisaka do czyszczenia głowic)
- niestrzępiącej się szmatki
- odkurzacza lub dmuchawy (np. sprężonego powietrza)
- 100% etanolu

Czyszczenie poszczególnych części drukarki należy wykonywać następująco:

Część drukarki	Metoda	Jak często
Głowica	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłącz zasilanie drukarki • Odczekaj minutę, by głowica ostygła • Do czyszczenia użyj wacika i 100% etanolu (lub specjalnego pisaka do czyszczenia głowic) 	Każdorazowo po załadowaniu nowej rolki papieru
		
Rolka	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłącz zasilanie drukarki • Obracając wałkiem, wyczyść go dokładnie za pomocą wacika lub niestrzępiącej się szmatki i 100% etanolu 	Każdorazowo po załadowaniu nowej rolki papieru
Krawędź do odrywania lub odklejania etykiet	Przetrzyj niestrzępiącą się szmatką ze 100% etanolem	Wg potrzeb
Czujnik	Oczyść sprężonym powietrzem lub odkurzaczem	Co miesiąc
Obudowa zewnętrzna	Przetrzyj mokrą szmatką	Wg potrzeb
Wnętrze	Oczyść sprężonym powietrzem lub odkurzaczem	Wg potrzeb

Uwagi:

- **Nie dotykaj głowicy ręką!**
- **Do czyszczenia głowicy można używać jedynie 100% etanolu. Użycie innych alkoholi (np. medycznych) może skutkować uszkodzeniem głowicy!**
- **Aby wydłużyć żywotność drukarki, regularnie czyść głowicę, wałek i czujniki.**

CE



Usuwanie zużytych urządzeń.

Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno usuwać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu.

Zastosowane w urządzeniu tworzywa nadają się do powtórnego użycia zgodnie z ich oznaczeniem. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Informacji o właściwym punkcie usuwania zużytych urządzeń udzieli Państwu administracja gminna.

NOVITUS



**COMP S.A., Oddział Nowy Sącz, NOVITUS - Centrum Technologii Sprzedaży
ma w swojej ofercie:**



kasy fiskalne



drukarki fiskalne



czytniki kodów
kreskowych



drukarki kodów
kreskowych



kolektory danych



wagi



metkownice



terminale
płatnicze



systemy
akceptacji kart
płatniczych



schematy
lojalnościowe

COMP S.A. Oddział Nowy Sącz, NOVITUS - Centrum Technologii Sprzedaży

33-300 Nowy Sącz • ul. Nawojowska 118
tel. 18 4440720 • fax 18 4440790
e-mail: info@novitus.pl • www.novitus.pl

infolinia: 801 13 00 23